

**ООО «Тверской завод хлебопекарного оборудования»**

**28.93.17**

Код продукции

Зав. № \_\_\_\_\_

**Бункер технологический типа  
БТН-16-2**

**ПАСПОРТ  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**БТН-16-2.0000.000 ПС**

**EAC**

2026 г.

## Содержание

1.	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ .....	3
2.	НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
3.	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	3
4.	КОМПЛЕКТНОСТЬ .....	4
5.	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	4
6.	УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	4
7.	СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЯ.....	5
8.	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ .....	5
9.	СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ .....	5
	ПРИЛОЖЕНИЕ А .....	6
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б.....	7
	Рисунок 1. Общий вид бункера технологического с ворошителем .....	8

## 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Перед монтажом и эксплуатацией бункера технологического типа БТН-16-2 необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации и инструкцией по монтажу на бункер технологический.

## 2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Бункеры технологические наклонные объемом от 2 м<sup>3</sup> до 4,5 м<sup>3</sup> предназначены для оперативного хранения и отпуска в транспортные системы сыпучих продуктов.

2.2. Бункеры предназначены для использования в пищевой, химической, строительной и других отраслях промышленности.

2.3. Бункеры выпускаются в климатическом исполнении УХЛ категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69 и предназначены для эксплуатации в закрытых помещениях при температуре окружающей среды от 10 до 35°C.

2.4. Бункеры обеспечивают возможность работы с различными видами систем подачи транспортируемого продукта механическим транспортом на базе жестких или гибких шнеков. Конструкция выходной горловины в зависимости от исполнения позволяет устанавливать на ней одинарную или двойную загрузку.

## 3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Технические данные и характеристики бункера БТН-16-2 приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1

№ п/п.	Обозначение	Материал	L, мм	Масса без опций, кг	Объем, м <sup>3</sup>	Размеры выходной горловины
1.	БТН-16-2-0000.000-06	Сталь угл. (Ст. 3)	2750	250	3,68	248x496
2.	-07	12X18Н10Т				
3.	-08	Сталь угл. (Ст. 3)	3375	297	4,93	
4.	-09	12X18Н10Т				
5.	-10	Сталь угл. (Ст. 3)	2125	199	2,44	
6.	-11	12X18Н10Т				
7.	-12	Сталь угл. (Ст. 3)	2750	253	3,87	568x496
8.	-13	12X18Н10Т				
9.	-14	Сталь угл. (Ст. 3)	3375	303	5,12	
10.	-15	12X18Н10Т				
11.	-16	Сталь угл. (Ст. 3)	2125	206	2,63	
12.	-17	12X18Н10Т				

Таблица 2

№ п/п.	Наименование параметра	Величина параметра
1.	Диаметр бункера, мм	1600
2.	Диапазон рабочих температур, °С	+10...+35
3.	Характеристика и тип весоизмерительного датчика	МК2 (Тензо-М)
	Грузоподъемность одного датчика, т	1

## 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Базовый комплект состоит из следующих основных элементов (рисунок 1).

Таблица 3

№ п/п.	Наименование оборудования	Код или индекс изделия
1.	Бункер	БТН-16-2-0100.000
2.	Крышка лаза	БТВ-16-2-1000.000
3.	Крышка	БТВ-16-2-0300.000

4.2. Опции бункера включают в себя:

Таблица 4

№ п/п.	Наименование оборудования	Код или индекс изделия
1.	Рама	БТН-16-2-0400.000
2.	Комплект установки бункера на тензодатчики	БТВ-16-2-1100.000
3.	Рама для тензометрии	БТН-16-2-1200.000
4.	Горловина	БТН-16-2-1400.000
5.	Комплект для пневмопушки	БТН-16-2-0150.000

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность бункера при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания, установленных настоящим паспортом и руководством по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации бункера - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поступления её к потребителю.

В период гарантийного срока предприятие-изготовитель устраняет все неисправности, выявленные в процессе эксплуатации по вине изготовителя при условии соблюдения правил, установленных настоящим паспортом и руководством по эксплуатации.

## 6. УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Срок хранения бункера БТН-16-2 в заводской упаковке, в складских помещениях при температуре от минус 20°С до плюс 40°С составляет 2 года.

Срок хранения исчисляется со дня изготовления бункера.

Бункер должен храниться в заводской упаковке в один ярус. При нарушении потребителем условий и срока хранения бункера, предприятие-изготовитель не несет ответственности за его работоспособность.

## 7. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.43185/21

Срок действия: с 21.06.2021 г. по 20.06.2026 г.

Декларация о соответствии зарегистрирована: ООО "ТвЗХО"

Ссылка на действующую декларацию о соответствии в реестре Росаккредитации:



Серийный выпуск по ТУ 28.93.17-007-14940913-2021.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Бункер типа БТН-16-2 \_\_\_\_\_  
заводской номер \_\_\_\_\_  
изготовлен в соответствии с ТУ 28.93.17-007-14940913-2021 и действующей конструкторской документацией и признан годным для эксплуатации.

М.П. \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_  
личная подпись \_\_\_\_\_  
расшифровка подписи \_\_\_\_\_

## 9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Регистрируется краткое содержание предъявленных предприятию-изготовителю рекламаций с указанием даты их отправки и подписи лица, внесшего запись в паспорт.

**Изготовитель:** ООО "Тверской завод хлебопекарного оборудования"  
**Адрес изготовителя:** 170017, Тверская область, г. Тверь, ул. Сердюковская, д. 1А,  
офис 303, телефон: +7 (910) 938-83-40, e-mail: mail@eqfood.ru, сайт: www.eqfood.ru



## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

### АКТ приёмки монтажа и пуска бункера БТН-16-2 в эксплуатацию

Мы, нижеподписавшиеся, удостоверяем, что

Модель Бункер технологический  
БТН-16-2,

Заводской номер \_\_\_\_\_,

Дата выпуска \_\_\_\_\_.

1. Смонтирован \_\_\_\_\_  
наименование организации монтажа и наладки

на месте постоянной эксплуатации

\_\_\_\_\_

наименование эксплуатирующей организации

в соответствии с Руководством по эксплуатации.

2. Прошел испытания в течение 3-х часов.

3. Произведено \_\_\_\_\_ пробных циклов дозирования.

бункер после монтажа и наладки соответствует техническим данным,

принят организацией \_\_\_\_\_ для

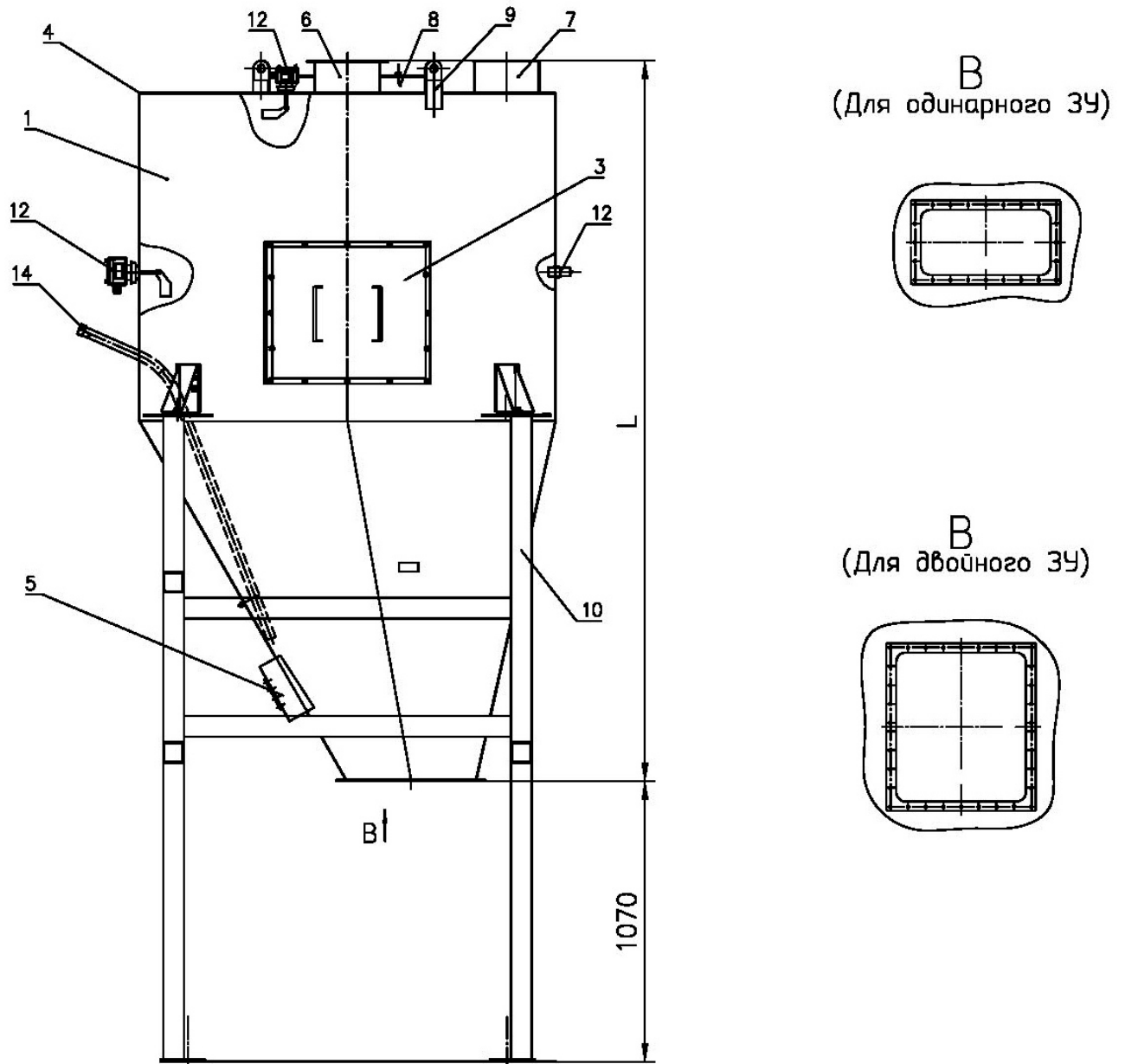
технического обслуживания и признан годным для эксплуатации.

Подписи и фамилии представителей  
организаций:

Монтажа и наладки \_\_\_\_\_

Технического обслуживания  
и ремонта \_\_\_\_\_

Эксплуатирующая организация \_\_\_\_\_



1 – бункер, 2 – крышка, 3 – крышка люка, 4 – крышка бункера, 5 – кронштейн, 8 – рама,  
9 – такелажный узел, 10 – рама (или рама для тензотри), 12 – датчики уровня,  
14 – пневмопушка.

**Рисунок 1. Общий вид бункера технологического с ворошителем**

