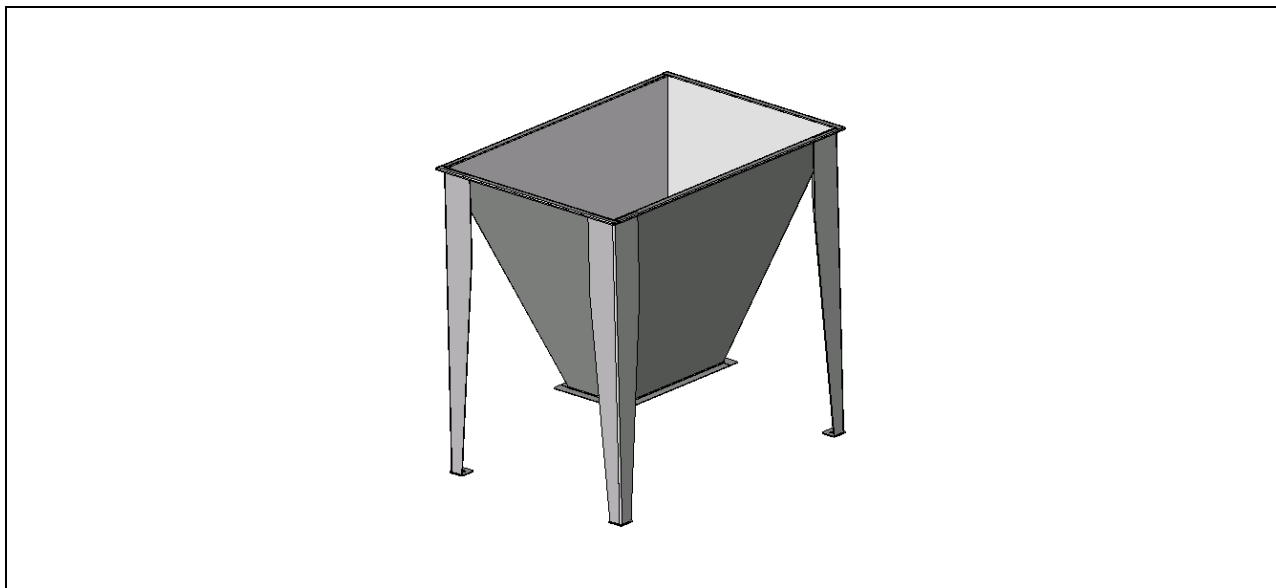


**ООО «Тверской завод хлебопекарного оборудования»**

**28.93.17**  
Код продукции

Зав. № \_\_\_\_\_

**Бункеры накопительные  
типов ГШТ01 и УГШТ01**



**ПАСПОРТ  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ГШТ01-00.00.000 ПС  
УГШТ01-00.00.000 ПС**

**EAC**

2026 г.

## Содержание

1.	НАЗНАЧЕНИЕ.....	3
2.	ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	3
3.	КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	7
4.	ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.....	7
5.	СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ И УПАКОВЫВАНИИ.....	8
6.	ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	8
7.	СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЯ.....	9
8.	СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	9
9.	ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ.....	9
	ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	10
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б.....	11

Перед монтажом и эксплуатацией бункеров накопительных типов ГШТ01 и УГШТ01 (далее по тексту – бункеры) необходимо внимательно ознакомиться настоящим паспортом.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бункеры типов ГШТ01 и УГШТ01 предназначены для ручной и механической загрузки сыпучих продуктов с последующей их перегрузкой в линии транспортирования на предприятиях хлебопекарной и других отраслей пищевой промышленности.

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Бункеры должны иметь следующие основные параметры и размеры, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	ГШТ01-20-01	ГШТ01-20-02	ГШТ01-20-03	ГШТ01-20-04
1. Материал бункера	Ст. 3	12X18Н10Т	Ст. 3	12X18Н10Т
2. Геометрический объем, м <sup>3</sup>	0,415			
3. Угол наклона нижнего фланца, град.	0			
4. Привод ворошителя	Нет			
4.1. Мощность привода, кВт	-			
4.2.. Максимальная частота вращения, не более, об/мин	-			
5. Номинальное напряжение сети, В	-			
6. Частота тока, Гц	-			
7. Наличие крышки	Есть		Нет	
8. Наличие гнезда под датчик	Нет			
9. Тип загрузочного устройства	Одинарное ГШТ			
10. Габариты, мм:				
длина	1090		1090	
ширина	940		940	
высота	1160		1100	
11. Масса, кг	78		56	

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	ГШТ01-22-01	ГШТ01-22-02	ГШТ01-22-03	ГШТ01-22-04
1. Материал бункера	Ст. 3	12X18Н10Т	Ст. 3	12X18Н10Т
2. Геометрический объем, м <sup>3</sup>	0,3			
3. Угол наклона нижнего фланца, град.	30			
4. Привод ворошителя	Нет			
4.1. Мощность привода, кВт	-			
4.2.. Максимальная частота вращения, не более, об/мин	-			
5. Номинальное напряжение сети, В	-			

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	ГШТ01-22-01	ГШТ01-22-02	ГШТ01-22-03	ГШТ01-22-04
6. Частота тока, Гц	-			
7. Наличие крышки	Есть		Нет	
8. Наличие гнезда под датчик	Нет			
9. Тип загрузочного устройства	Одинарное ГШТ			
10. Габариты, мм:				
длина	1090		1090	
ширина	940		940	
высота	1160		1100	
11. Масса, кг	86		67	

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	ГШТ01-24-01	ГШТ01-24-02	ГШТ01-24-03	ГШТ01-24-04
1. Материал бункера	Ст. 3	12X18H10T	Ст. 3	12X18H10T
2. Геометрический объем, м <sup>3</sup>	0,15			
3. Угол наклона нижнего фланца, град.	30			
4. Привод ворошителя	Нет			
4.1. Мощность привода, кВт	-			
4.2.. Максимальная частота вращения, не более, об/мин	-			
5. Номинальное напряжение сети, В	-			
6. Частота тока, Гц	-			
7. Наличие крышки	Есть		Нет	
8. Наличие гнезда под датчик	Нет			
9. Тип загрузочного устройства	Одинарное ГШТ			
10. Габариты, мм:				
длина	1090		1090	
ширина	940		940	
высота	1160		1100	
11. Масса, кг	78		56	

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	ГШТ01-50-01	ГШТ01-50-02	ГШТ01-51-01	ГШТ01-51-02
1. Материал бункера	Ст. 3	12X18H10T	Ст. 3	12X18H10T
2. Геометрический объем, м <sup>3</sup>	0,477		0,385	
3. Угол наклона нижнего фланца, град.	0		30	
4. Привод ворошителя	Нет			
4.1. Мощность привода, кВт	-			
4.2.. Максимальная частота вращения, не более, об/мин	-			
5. Номинальное напряжение сети, В	-			
6. Частота тока, Гц	-			
7. Наличие крышки	Есть			
8. Наличие гнезда под датчик	Есть			

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	ГШТ01-50-01	ГШТ01-50-02	ГШТ01-51-01	ГШТ01-51-02
9. Тип загрузочного устройства	Спаренное ГШТ			
10. Габариты, мм:				
длина	1090		1090	
ширина	940		940	
высота	1160		1160	
11. Масса, кг	77		85	

Продолжение таблицы 1

Наименование параметра	Исполнение бункера	
	ГШТ01-53-01	ГШТ01-53-02
1. Материал бункера	Ст. 3	12X18Н10Т
2. Геометрический объем, м <sup>3</sup>	0,81	
3. Угол наклона нижнего фланца, град.	0	
4. Привод ворошителя		
4.1. Мощность привода, кВт	0,12	
4.2.. Максимальная частота вращения, не более, об/мин	28	
5. Номинальное напряжение сети, В	~380	
6. Частота тока, Гц	50	
7. Наличие крышки	Нет	
8. Наличие гнезда под датчик	Есть	
9. Тип загрузочного устройства	Одиарное ГШТ	
10. Габариты, мм:		
длина	1080	
ширина	930	
высота	1100	
11. Масса, кг	78	

2.2. Бункеры типа УГШТ должны следующие основные параметры и размеры, приведенные в таблице 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	УГШТ01-25-01	УГШТ01-25-02	УГШТ01-25-03	УГШТ01-25-04
1. Материал бункера	Ст.3	12X18Н10Т	Ст.3	12X18Н10Т
2. Геометрический объем, м <sup>3</sup>	0,49			
3. Угол наклона нижнего фланца, град.	0			
4. Наличие крышки	Нет		Есть	
5. Наличие гнезда под датчик	Нет		Есть	
6. Наличие решетки	Нет		Есть	
7. Тип загрузочного устройства	Спаренное УГШТ			
8. Габариты, мм:				
длина	1080		1090	
ширина	930		940	
высота	1100		1160	
9. Масса, кг	66		72	

Продолжение таблицы 2

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	УГШТ01-30-01	УГШТ01-30-02	УГШТ01-30-03	УГШТ01-30-04
1. Материал бункера	Ст.3	12X18Н10Т	Ст.3	12X18Н10Т
2. Геометрический объем, м <sup>3</sup>	0,311			
3. Угол наклона нижнего фланца, град.	30			
4. Наличие крышки	Нет		Есть	
5. Наличие гнезда под датчик	Нет		Есть	
6. Наличие решетки	Нет		Есть	
7. Тип загрузочного устройства	Спаренное УГШТ			
8. Габариты, мм:				
длина	1080		1090	
ширина	930		940	
высота	1100		1160	
9. Масса, кг	47		53	

Продолжение таблицы 2

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	УГШТ01-100-01	УГШТ01-100-02	УГШТ01-100-03	УГШТ01-100-04
1. Материал бункера	Ст.3	12X18Н10Т	Ст.3	12X18Н10Т
2. Геометрический объем, м <sup>3</sup>	0,35			
3. Угол наклона нижнего фланца, град.	0			
4. Наличие крышки	Нет		Нет	
5. Наличие гнезда под датчик	Есть		Есть	
6. Наличие решетки	Есть		Есть	
7. Тип загрузочного устройства	Одинарное УГШТ			
8. Габариты, мм:				
длина	1155		1155	
ширина	815		815	
высота	1100		1100	
9. Масса, кг	58		64	

Продолжение таблицы 2

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	УГШТ01-101-01	УГШТ01-101-02	УГШТ01-101-03	УГШТ01-101-04
1. Материал бункера	Ст.3	12X18Н10Т	Ст.3	12X18Н10Т
2. Геометрический объем, м <sup>3</sup>	0,218			
3. Угол наклона нижнего фланца, град.	30			
4. Наличие крышки	Нет		Нет	
5. Наличие гнезда под датчик	Есть		Есть	
6. Наличие решетки	Есть		Есть	
7. Тип загрузочного устройства	Одинарное УГШТ			

Наименование параметра	Исполнение бункера			
	УГШТ01-101-01	УГШТ01-101-02	УГШТ01-101-03	УГШТ01-101-04
8. Габариты, мм:				
длина		1155		1155
ширина		815		815
высота		1100		1100
9. Масса, кг		49		56

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

Таблица 3

№ п/п.	Бункер типов ГШТ01 и УГШТ01	Бункер с ворошителем типа ГШТ01
1.	Бункер	Бункер с ворошителем
2.	Паспорт на бункер	
3.		Паспорт на мотор-редуктор
4.	Крышка	
5.	Решетка	
	По отдельному заказу:	
6.	Переходник	
7.	Проставка	

### 4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Бункеры отвечают всем правилам безопасности.

Работать с оборудованием могут только специально обученные сотрудники при нормальном его функционировании и соблюдении всех норм по технике безопасности.

Любые неисправности, которые могут привести к возникновению угрозы безопасности человека, должны быть немедленно устранены квалифицированным механиком или инженером, отвечающим за эксплуатацию и обслуживание оборудования.

**Производитель не несёт ответственности за любые изменения в конструкции оборудования, произведенные покупателем.**

Обучение и инструктаж должны проводить только опытные и квалифицированные сотрудники, прошедшие специальную подготовку и допущенные к работе на данном оборудовании.

**Запрещается допускать к работе с оборудованием несовершеннолетних!**

4.2. Инструкция для технического персонала, обеспечивающего техническое обслуживание оборудования.

Не реже одного раза в три месяца проводить осмотр оборудования на предмет обнаружения неисправностей, нарушение техники безопасности при работе с бункерами. Результаты осмотра, фамилии и подписи исполнителей, содержание проведенных ремонтно-профилактических работ необходимо заносить в специальный формуляр-журнал.

Работы по ремонту производить только в спецодежде, установленной для ношения на предприятии.

Проверки и техническое обслуживание должны выполняться в строгом соответствии с данным описанием.

**Ознакомьтесь с работой противопожарного оборудования и системой пожарной сигнализации перед началом выполнения работ!**

Любой ремонт должен выполняться только обученным и допущенным к этой работе персоналом.

Все работы должны проводиться только квалифицированными сотрудниками и только при полностью отключённом электропитании оборудования на распределительном щите и вывешенной табличке:

**«Не включать! Работают люди!».**

Для проведения сборочных работ на высоте большей человеческого роста, нужно использовать предназначенные для этой цели безопасные платформы или стремянки. Запрещается вставать на оборудование или на его узлы. При проведении технического обслуживания на большой высоте, необходимо использовать монтажный пояс установленного образца.

Перед работой все лестницы, платформы и/или стремянки должны быть освобождены ото льда, снега и жира.

Сырьё и промышленные отходы, оставшиеся после ремонта, должны быть удалены в соответствии с нормативами по защите окружающей среды.

**Категорически запрещается работать с бункерами без заземления.**

При монтаже у Заказчика бункеры заземлить на контур основного заземления устройствами или проводами заземления по ГОСТ 18714-81. Способ и место установки контактной заземляющей клеммы должны отвечать общим требованиям к металлизации и заземлению в соответствии с ГОСТ В 19005-81.

## **5. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ И УПАКОВЫВАНИИ**

Срок хранения бункеров в заводской упаковке, в складских помещениях при температуре от минус 20°C до плюс 40°C составляет 2 года.

Срок хранения исчисляется со дня изготовления бункера.

Бункеры упакованы в полиэтиленовую пленку. Сопроводительная документация упакована в полиэтиленовый пакет и прикреплена к нижнему фланцу бункера.

Бункеры должны храниться в заводской упаковке в один ярус. При нарушении потребителем условий и срока хранения бункера, предприятие-изготовитель не несет ответственности за его работоспособность.

## **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность бункеров при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания, установленных настоящим паспортом.

Гарантийный срок эксплуатации бункеров - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня поступления её к потребителю.

В период гарантийного срока предприятие-изготовитель устраняет все неисправности, выявленные в процессе эксплуатации по вине изготовителя при условии соблюдения правил, установленных настоящим паспортом.

**Изготовитель:** ООО “Тверской завод хлебопекарного оборудования”

**Адрес изготовителя:** 170017, Тверская область, г. Тверь, ул. Сердюковская, д. 1А, офис 303, телефон: +7 (910) 938-83-40, e-mail: mail@eqfood.ru, сайт: www.eqfood.ru

## 7. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.43185/21

Срок действия: с 21.06.2021 г. по 20.06.2026 г.

Декларация о соответствии зарегистрирована: ООО "ТвЗХО"

Ссылка на действующую декларацию о соответствии в реестре Росаккредитации:



Серийный выпуск по ТУ 28.93.17-007-14940913-2021.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бункер накопительный, модель \_\_\_\_\_  
заводской номер \_\_\_\_\_  
изготовлен и принят в соответствии с ТУ 28.93.17-007-14940913-2021  
и действующей конструкторской документацией и признан годным для эксплуатации.

М.П. \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_  
личная подпись \_\_\_\_\_ расшифровка подписи \_\_\_\_\_

## 9. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Текущий ремонт выполняется при необходимости восстановления работоспособности бункеров в соответствии с таблицей 2.

Таблица 3

№ п/п.	Описание неисправности	Вероятные причины	Методы устранения неисправности
1.	«Пыление» продукта через шаровые опоры	Износ уплотнительного шнура сальникового уплотнения	Расконтрить втулки и произвести дополнительное поджатие сальникового уплотнения, ввинчивая втулки в опоры. Затем втулки контрить проволокой контрольной.
2.	Колебательное движение ворошителя и мотора-редуктора	Ослабление фиксации шаровых опор на стенках бункера и ослабление крепления пальца	Проверить взаимное поджатие фланцев. При необходимости произвести дополнительную подтяжку элементов крепления. Контролировать фиксацию углового положения мотора-редуктора, проверив крепление пальца на кронштейне и стенке бункера и крепление кронштейна на моторе-редукторе.



## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

### АКТ приёмки монтажа и пуска бункера накопительного в эксплуатацию

Мы, нижеподписавшиеся, удостоверяем, что

Бункер накопительный

Модель \_\_\_\_\_,

Заводской номер \_\_\_\_\_,

Дата выпуска \_\_\_\_\_.

1. Смонтирован \_\_\_\_\_  
наименование организации монтажа и наладки

на месте постоянной эксплуатации

\_\_\_\_\_

наименование эксплуатирующей организации

в соответствии с проектом размещения оборудования на объекте у Заказчика.

2. Прошел испытания в течение 3-х часов.

3. Произведено \_\_\_\_\_ пробных циклов.

Бункер после монтажа и наладки соответствует техническим данным,

принят организацией \_\_\_\_\_ для

технического обслуживания и признан годным для эксплуатации.

Подписи и фамилии представителей  
организаций:

Монтажа и наладки \_\_\_\_\_

Технического обслуживания  
и ремонта \_\_\_\_\_

Эксплуатирующая организация \_\_\_\_\_

